



## Saugkorb DN 150 - 150 mit Kupplungsgriff

Art.-Nr. 60404533



Der AWG Saugkorb dient als Eingang an einer Saugleitung für Löschwasser aus einem offenen Gewässer. Saugkörbe mit Rückschlagventil und Entleereinrichtung verhindern ein Abreißen der Flüssigkeitssäule bei Unterbrechung des Saugvorgangs und ermöglichen ein Auffüllen der Saugleitung. Durch die seilbediente Entleereinrichtung wird das Rückschlagventil geöffnet und der Saugschlauch entleert.

### Technische Daten

Ausgang:	<b>Storz 150</b>
Breite [mm]:	<b>316</b>
Gewicht [kg]:	<b>12.50</b>
Größe Ausgang:	<b>150</b>
Höhe [mm]:	<b>316</b>
Länge [mm]:	<b>385</b>
Nenngröße:	<b>DN 150</b>
System am Ausgang:	<b>Storz</b>